

MARTOL FMO 75 - 125



Stampaggio a freddo



Fluidi sintetici per lo stampaggio anche gravoso dell'alluminio per uso alimentare.

DESCRIZIONE

- Oli per stampaggio formulati con sostanze grasse naturali non ossidabili.

SPECIFICHE

- FDA 21 CFR § 172 subpart I

APPLICAZIONE

I **MARTOL FMO 75 e 125** sono stati espressamente studiati perché:

- la materia attiva sia non ossidabile e quindi non dia luogo ad odori sgradevoli anche per prolungati periodi di stoccaggio.
- la materia attiva, grazie alla sua elevata viscosità, abbia:
 - una superiore capacità lubrificante in fase di stampaggio
 - un'eccellente proprietà antiadesiva tra il metallo imbutito e lo stampo
- tutti i componenti rispondano alle specifiche FDA per prodotti che hanno contatto voluto con alimenti

Dosi di impiego consigliate: max 300 mg/m²/faccia

I Martol FMO 75 e 125 rispondono al Decreto n° 76 del 18/4/2007 "Regolamento recante la disciplina igienica dei materiali e degli oggetti di alluminio e di leghe di alluminio destinati a venire a contatto con gli alimenti"

VANTAGGI

- La materia attiva ha notevoli proprietà antiaderenti per cui è rapida l'espulsione del pezzo anche in presenza di profili difficili
- **Nel test Rancimat (100 ore a 100 °C) i due prodotti non denunciano nessun irrancidimento**
- Eventuali residui possono avere un contatto con alimenti perché rispondono alla FDA 21 CFR 172 (*Food additives permitted for direct addition to food for human consumption*).
- I componenti rispondono alla regola alimentare della Kasherut e sono certificati **Kasher**: il contenitore alimentare ottenuto con il prodotto può fregiarsi dei marchi



o



- I componenti rispondono alla regola alimentare mussulmana (**senza ingredienti Haram**) e quindi sono da considerarsi **Halal**

Caratteristiche tipiche

Metodi di prova	Determinazioni	MARTOL FMO	
		75	125
A vista	Aspetto	--	limpido
A vista	Colore	--	legg. paglierino
Olfattivo	Odore	--	inodore
ASTM D-4052	Densità a 20°C	kg/l	1,004
ASTM D-445	Viscosità a 40°C	cSt	75,41
ASTM D 445	Viscosità a 100°C	cSt	10,15
ASTM D-92	Punto di infiammabilità V.A.	°C	256
ASTM D-97	Punto di scorrimento	°C	-33
CEI 10-1 (1997)	Rigidità dielettrica-tensione scarica	kV	70